


# DELTA 5

## Copertura | Roof



Spessori "S" (mm)							
Thicknesses "S" (mm)							
30	40	50	60	80	100	120	140



POLYURETHANE



POLYISOCYANURATE  
Disponibile a richiesta  
Available upon request  
(non / not standard)



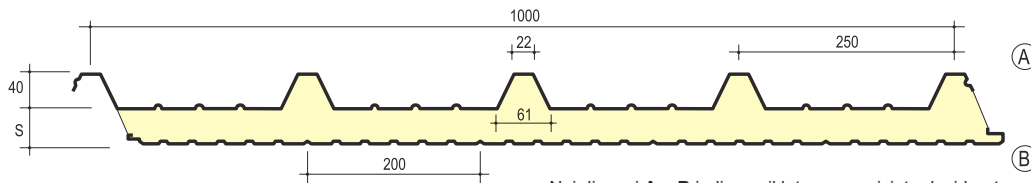
classe

R.E.I.  
30

Disponibile a richiesta  
PIR sp. 100 mm  
Available upon request  
PIR sp. 100 mm  
(non / not standard)



PUR 30 -120  
B<sub>roof</sub> T2



Nei disegni A o B indicano il lato preverniciato desiderato.  
In the drawings A or B show the wished prepainted side.

### Dimensioni:

larghezza mm 1000.

### Lunghezza:

a richiesta da produzione in continuo.

### Spessore standard di poliuretano fuori greca (S):

mm 30-40-50-60-80-100-120-140 spessori non standard sono fornibili a richiesta previo accordo sui quantitativi minimi.

### Supporto esterno:

acciaio zincato, acciaio zincato preverniciato o plastificato; acciaio inox; alluminio naturale; preverniciato o gofrato; rame (CORAM)

### Isolamento con schiumatura in continuo:

resine poliuretaniche (PUR) e (PIR - non standard su richiesta), densità  $39 \pm 2 \text{ Kg/m}^3$  Valore dichiarato di trasmittanza termica per un pannello dopo 25 anni dalla sua messa in opera, (Appendice C - EN 13165) Valore di conducibilità termica iniziale:  $\lambda = 0,020 \text{ W/(mK)}$

### T Trattamenti protettivi per supporto esterno:

preverniciatura poliestere, preverniciatura atossica per contatto con alimenti, poliestere silconico, PVDF, termoplastica classe A, applicazione di film plastico in PVC o altri film.

### Dimensions:

width mm 1000.

### Length:

length upon request from continuous production process.

### Thicknesses (S):

mm 30 - 40 - 50 - 60 - 80 - 100 - 120 panels of non standard thicknesses can be supplied upon request previous agreement on minimum quantities.

### Supports:

galvanized steel, galvanized prepainted or plastified steel; stainless steel; natural or prepainted aluminium; copper (CORAM).

### Insulation through continuous foaming process of:

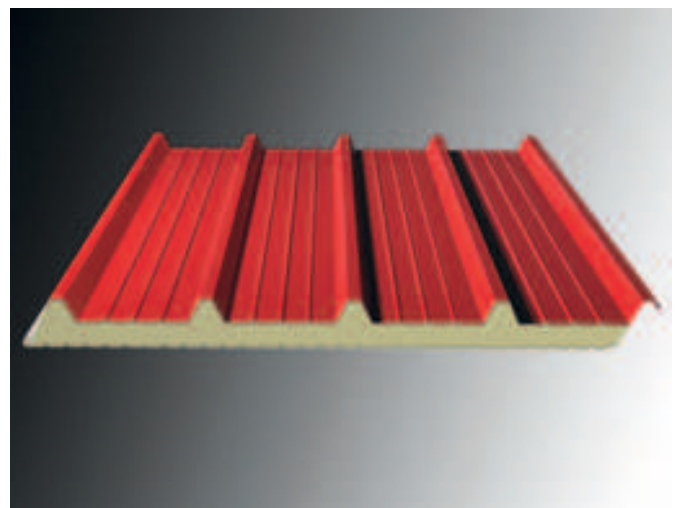
Polyurethane resins (PUR) and polyisocyanurate foams (PIR), density  $39 \pm 2 \text{ Kg/m}^3$  Declared value of thermal transmittance for a panel after 25 years of its installation, (Appendix C - EN 13165) Initial value of thermal conductivity:  $\lambda = 0.020 \text{ W/(mK)}$

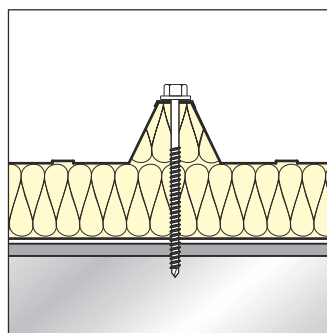
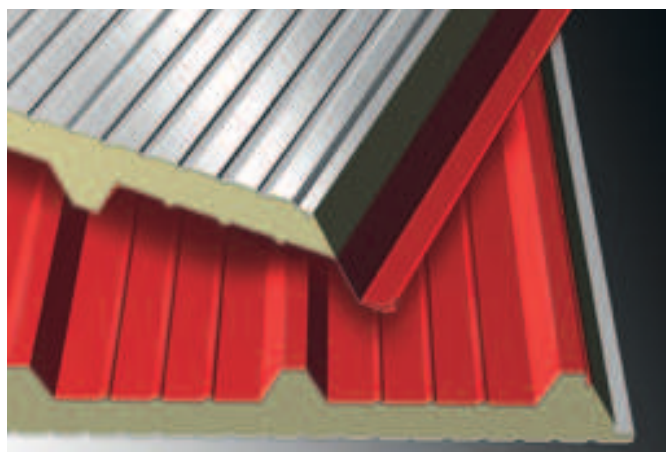
### Protective treatments for external support available on request:

for external polyester coating, atoxic pre-painted for food contact, silicone polyester, PVDF, thermoplastic Class A application of PVC plastic films or other films.

Coefficiente di dispersione termica Coefficient of heat loss		
Spess. pannello Panel thickness	Trasmittanza Trasmittance EN UNI 14509	Trasmittanza Trasmittance (8 gg / 8 days)*
(mm)	$U = \text{W/m}^2\text{K}$	$U = \text{W/m}^2\text{K}$
30	0,69	0,64
40	0,53	0,49
50	0,43	0,39
60	0,36	0,33
80	0,27	0,25
100	0,22	0,20
120	0,18	0,17
140	0,15	0,13

Calcoli effettuati su pannello con paramenti 0,4 + 0,4 mm  
\* (a 8 giorni da produzione / 8 days from production)





Grazie alla perfetta configurazione del giunto, oltre a rendere piacevole ed uniforme la superficie dell'involucro edile, il pannello Isolpack è in grado di abbattere considerevolmente i ponti termici che, come è noto, sono causa di dispersione energetica e formazione di condensa.

*Thanks to the perfect configuration of the interlocking joint, in addition to a pleasant and uniform surface of the envelope construction, the panel ISOLPACK is able to pull down considerably the thermal bridges which, as it is known, are the cause of energy losses and condensation.*

### Approfondimenti sul rapporto di prova:

Viene riportato il seguente rapporto di prova con relativo schema di carico. I valori di portata possono cambiare in maniera significativa al variare delle condizioni iniziali di progetto (luce di campata, durata di applicazione del carico: breve, lungo termine o permanente; spessori della lamiera esterna ed interna, temperature interne ed esterne, larghezza di appoggio, condizione di stato limite del pannello e tipo materiale). In questo caso i valori generati considerano lo spessore 5/10 interno ed esterno dei supporti metallici – acciaio zincato preverniciato, la larghezza dell'appoggio a 100 mm, carico lungo termine, stato limite di servizio (SLS 1/100° di L - rif. Punto E.5.4 – UNI EN 14509) -  $\Delta t$  20°C.

### Test report analysis:

*Is reported the following test report with it's related load diagram and flow rate values. The flow values may change significantly to varying of the initial conditions of the project (light span, duration of load application: short, long term or permanent; thickness of sheet metal, interior and exterior, internal and external temperatures, width of support, condition of limit state of the panel and material type). In this case, the values generated consider the thickness of 5/10 interior and exterior of the metallic supports - prepainted galvanized steel, the width of the support to 100 mm, long-term load, serviceability limit state (SLS 1/100 ° L - ref. point E.5.4 - UNI EN 14509) -  $\Delta t$  20°C.*

CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m <sup>2</sup> ) - FRECCIA $\leq 1/100$ L MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m <sup>2</sup> ) - DEFLECTION $\leq 1/100$ L											
Spessore Thickness (mm)	supporti supports	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports									
		1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
30	0,5+0,5	691	310	170	104	69	47	33	24	18	13
40	0,5+0,5	766	359	206	132	90	64	47	35	27	21
50	0,5+0,5	838	404	241	159	112	82	61	47	37	29
60	0,5+0,5	907	455	277	187	134	100	76	60	47	38
80	0,5+0,5	1058	559	355	248	183	140	110	88	71	58
100	0,5+0,5	1195	655	428	306	231	180	144	117	96	80
120	0,5+0,5	1331	751	501	365	279	221	179	147	122	103
140	0,5+0,5	1467	846	574	424	328	263	214	178	149	126
Spessore Thickness (mm)	supporti supports	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports									
		1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
30	0,5+0,5	1159	853	555	381	278	211	166	127	97	75
40	0,5+0,5	1211	891	703	484	352	267	210	169	139	102
50	0,5+0,5	1264	930	733	587	427	324	255	205	169	141
60	0,5+0,5	1284	968	763	629	502	382	399	241	198	167
80	0,5+0,5	1328	1020	822	677	575	496	389	313	258	215
100	0,5+0,5	1595	1215	992	837	710	612	480	386	318	266
120	0,5+0,5	1596	1220	995	840	713	615	544	460	378	316
140	0,5+0,5	1597	1222	999	842	715	620	548	490	439	367

**(Nota)** A titolo semplicemente informativo viene riportato il presente rapporto di prova che, in nessun caso, dovrà essere interpretato quale elemento valido per stabilire o calcolare valori di portata. Sarà onere e cura del cliente e/o del progettista la redazione di calcoli per la portata specifica richiesta per ogni singolo impiego. Nel caso le esigenze del cliente e/o di progetto impongano spessori e/o qualità di acciaio al di fuori della versione standard, le stesse dovranno essere espressamente indicate e rese note al produttore, con valori decimali e relative tolleranze.

**(Note)** For information purposes only is reported the present test report that, under no circumstances, should be interpreted as a valid element to establish or calculate flow rates. It is the responsibility and care of the client and / or designer drafting calculations for specific flow required for each use. If the needs of the client and / or project requiring thicknesses and / or grades of steel outside of the standard version, the same must be specifically set out and made known to the manufacturer, with decimal values and their tolerances.